

**DIE NEUE
LEISTUNGSSTARKE**

**SHD
SILVER PLUS**



**SUPER
HEAVY
DUTY
DEEP
CYCLE
BATTERY**

Energie in Perfektion! Leistungsstark im Alltag!





Das Panther SHD Silver Trio

wurde speziell für schwere Nutzfahrzeuge mit vielen Sonderausstattungen und Verbrauchern entwickelt. Diese **SHD** Batterie ist für NKW, Reise- und Linienbusse, Baumaschinen und jegliche Art von landwirtschaftlichen Geräten die richtige Lösung. Geringere Ausfallzeiten und eine längere Lebensdauer garantieren ein sehr gutes Preis-Leistungsverhältnis. Ebenso bietet unsere innovative und total wartungsfreie **Panther SHD Silver** eine überdurchschnittliche Zyklenfestigkeit.

MADE IN GERMANY!

- ⊙ *besserer Schutz gegen Tiefentladung*
- ⊙ *total wartungsfrei durch den Einsatz eines Labyrinthdeckels*
- ⊙ *30% mehr Ladezyklen im Gegensatz zu herkömmlichen Batterien*
- ⊙ *integrierte Flamm Sperre*
- ⊙ *minimale Selbstentladung dank Silber Technologie*
- ⊙ *extreme Rüttelfestigkeit nach Norm V3*
- ⊙ *Erfüllung aller OE Normen für den Hochleistungseinsatz in modernen Nutzfahrzeugen*



SILBER CALCIUM
technology

SHD 30%
MEHR ZYKLEN



1

SHD-Technologie.

Super Heavy Duty. Rüttelfest V3

Die **SHD** Technologie kombiniert optimales Gitterdesign mit Mikroglasvlies in einer Separatortasche. Diese stabile Technologie verbunden mit einer extremen Rüttelfestigkeit (V3) lassen auch einen Einsatz unter schwersten Bedingungen zu.

V3 ermöglicht eine **10 X höhere** Rüttelfestigkeit gegenüber herkömmlichen Nutzfahrzeugg Batterien.

Zudem sind alle **SHD** Batterien mit einem Labyrinthdeckel ausgestattet. Dies ermöglicht einen total wartungsfreien Einsatz während der gesamten **Lebensdauer**.

2

Glasvlies-Separatoren.

Mehr Zyklen. Höhere Dichte

Die **Panther SHD Silver** ist durch den Einsatz von Glasvlies-Separatoren besser gegen eine mögliche Tiefentladung und die damit verbundene Sulfation geschützt.

Die **SHD** Baureihe hat eine höhere Dichte an aktivem Material als jede Standard-Nutzfahrzeugg Batterie. Daher können diese Batterien zyklenfester arbeiten und verbrauchen weniger an aktivem Material.

Der Einsatz von Glasvliesseparatoren ermöglicht eine **30% höhere** Zyklenfestigkeit gegenüber herkömmlichen Nutzfahrzeugg Batterien.

3

Full Frame Energy.

Neuartige Gittertechnologie



Die **FFE Technologie** ist der Schlüssel zu einer höheren Leistungsfähigkeit, einer größeren Zuverlässigkeit und einer längeren Lebensdauer.

Die **FFE Gitter** besitzen eine einzigartig aktive Struktur, um eine Korrosion zu verhindern und den Energiefluss entscheidend zu verbessern.

Full Frame Energy (FFE) erhöht die Leistungsstärke und verhindert einen **vorzeitigen Ausfall der Batterie**.



SHD Silver 150



SHD Silver 190



SHD Silver 240



Batterie-Typen & Spezifikationen

ETN-NUMMER	650111080	690111100	740111120
TYP	SHD 150	SHD 190	SHD 240
VOLT	12	12	12
KAPAZITÄT	150	190	240
STARTSTROM	800	1000	1200
TECHNOLOGIE	SHD	SHD	SHD
GITTERTECHNOLOGIE	FULL FRAME ENERGY	FULL FRAME ENERGY	FULL FRAME ENERGY
LÄNGE	513	513	518
BREITE	189	223	276
HÖHE	223	223	242
SCHALTUNG	3	3	3
ANSCHLUSSPOLE	1	1	1
BODENLEISTE	B00	B00	B00
GEWICHT	36.0 Kg.	45.0 Kg.	56.0 Kg.
GARANTIE	12/24* Monate	12/24* Monate	12/24* Monate

* 12 Monate Garantie auf Verschleiß und Sulfation.

* 24 Monate Garantie auf Materialfehler.

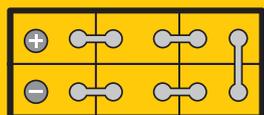


Exzellente Leistung für den Alltag!

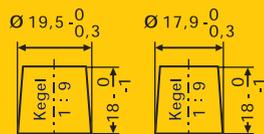
Panther SHD Silver Plus ist die perfekte Wahl für komplex ausgestattete schwere Nutzfahrzeuge. Das ultimative Trio ist sehr leistungsfähig, wartungsfrei und extrem zuverlässig.



Bodenleiste: **B00**



Schaltung: **3**



Anschlußpole: **1**

Einsatzgebiete.



- ✓ LKW und Zugmaschinen
- ✓ Lieferwagen
- ✓ Kommunalfahrzeuge
- ✓ Fahrzeuge der Feuerwehr
- ✓ Überlandbusse
- ✓ Linienbusse
- ✓ Baumaschinen und Baufahrzeuge
- ✓ Fahrzeuge der Landwirtschaft



Weitere Informationen und Produkthanfrage finden Sie auf unserer Homepage unter www.panther-batterien.de oder über info@panther-batterien.de



Energie in Perfektion!

SUPER
HEAVY
DUTY
DEEP
CYCLE
BATTERY



Panther-Batterien
In den Wiesen 2
49451 Holdorf
GERMANY

Fon **05494 98058 0**
Fax **05494 98058 58**
www.panther-batterien.de
info@panther-batterien.de

